

**Согласовано:**

Главный механик-  
Начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
*Кудряшев А.А.*  
«30» 11 2018 г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
*Афанасьев А.А.*  
«30» 11 2018 г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 190**

Текущий ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.  
Надбункерное оборудование и шибрные затворы течек.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ подшипников	3 Демонтаж в повторное использование редуктора привода шнека, масса 1 шт.- 0,150тн,внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
2		Монтаж редуктора привода шнека, масса 1 шт.-0,150тн,внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	2 1
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл. двигателя привода шнека, масса 1 шт.-0,012тн,внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
4		Монтаж эл. двигателя привода шнека, масса 1 шт.-0,012тн,внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	2 1

Дефектная ведомость № 190  
 Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.  
 Надбункерное оборудование и шибрные затворы течек.

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
6		Монтаж вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Войлок технический Болт М12х50 Гайка М12	кг кг кг	15 4 2
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения	шт	4	подрядчик			
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения	шт	4	подрядчик	Литол 24	кг	4
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпуса шнека L=9м, масса 1шт.-0,35тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
10		Монтаж корпуса шнека L=9м, масса 1шт.-0,35тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения,	шт	1	подрядчик	Вкладыш ф50мм Палец ф16мм Гайка М16	шт шт кг	8 12 2
12	Физический износ	Демонтаж крышек 450х1300 с корпусов шнеков в повторное использование, внутри помещения, масса 1 шт.-0,005тн, всего-12шт	шт	12	подрядчик			

Дефектная ведомость № 190  
 Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.  
 Надбункерное оборудование и шибрные затворы течек.

13		Монтаж крышек 450x1300 на корпуса шнеков, внутри помещения, масса 1 шт.- 0,005тн, всего-12шт	шт	12	подрядчик	Болт М12x40 Гайка М12	кг кг	4 2
14	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шибрных заслонок(под шнеком) Ду325 сварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт	шт	6	подрядчик			
15		Монтаж шибрных заслонок(под шнеком) Ду325 сварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт.,	шт	6	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4	тн	0,007
16	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шибрного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
17		Монтаж шибрного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке, всего-2шт.	шт	2	подрядчик	Набивка АГГ 10x10 Болт М16x70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
18	Физический износ	Демонтаж люка-лаза ф600мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.- 0,06тн, всего -2 шт.(основной и спецбункер), на открытой площадке,	шт	2	подрядчик			
19		Монтаж люка-лаза ф600мм бункера, масса 1 шт.-0,06тн, всего -2 шт.(основной и спецбункер), на открытой площадке,	шт	2	подрядчик	Болт М16x70 Гайка М16 Паронит б=3мм.	кг кг кг	4 2 4

Дефектная ведомость № 190

Капитальный ремонт бункера готовой продукции №9, инв. №00008244 цеха №9.  
Надбункерное оборудование и шиберные затворы течек.

20	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных затворов фланцевых Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт. -0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4 м.	шт	8	подрядчик			
21		Монтаж шиберных затворов фланцевых Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт. -0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4 м.	шт	8	подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГГ 6х6	кг кг кг	12 6 16
22	Коррозия крыши бункера	Демонтаж в повторное использование листа вырезкой проемов в крыше бункера 600х600 из ст.3,б=5мм, внутри помещения 0,283тн	м.	48	подрядчик			
23		Изготовление крышек люков из уголка и вырезанных листов, внутри помещения.	тн	0,434	подрядчик	Уголок 50х50х4 Электроды МР-3 ф4	тн тн	0,151 0,045
24		Монтаж крышек люков 600х600, внутри помещения	тн	0,434	подрядчик	Набивка АГГ 8х8 Болт М14х40 Гайка М14	кг кг кг	10 6 3
25	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Тишковский В.П.

“30” 11 2018г

Зам. начальника ОГМ

Луланов В.И.

“30” 11 2018г

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО "Омсктехуглерод"

  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО "Омсктехуглерод"

  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 191**

Текущий ремонт бункера готовой продукции №9, инв.№00008244 цеха №9. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименов дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	40	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	1239,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	23
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м2	285,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,2
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	160,4	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,2
5		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости, используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

  
Тышковский В.П.

"30" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

  
Лупанов В.И.

"30" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 192

Текущий ремонт бункера готовой продукции №9, инв.№00008244 цеха №9. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименов дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	40	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	1239,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	23
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м2	285,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,2
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	160,4	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,2
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м2	1684,8	подрядчик			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м2	1684,8	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	556
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера Эмаль КО-814 (в 2раза)	м2	1239,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	397
8		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера Эмаль КО-814 (в 2раза)	м2	285,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	91,3
9		Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера Эмаль КО-814 (в 2раза)	м2	160,4	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	56,5
10		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Тишковский В.П.

"30" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

Лупанов В.И.

"30" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

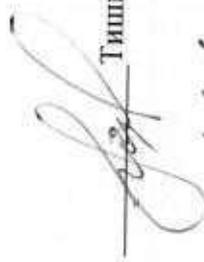
УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 193**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9. Фильтр ФРИ (доулавливание).  
Очистка абразивным порошком внутренних поверхностей фильтра.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1		3	4	5	6	7	8	9
1		Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	170,1	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,06
2		Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей	м <sup>2</sup>	19,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,38
3		При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

  
Тишковский В.П.  
"30" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

  
Лупанов В.И.  
"30" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 194**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
Фильтр ФРИ(доулавливание), антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	170,1	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,06
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей	м <sup>2</sup>	19,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,38
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	170,1	подрядчик			
4		Обеспыливание решетчатых внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	19,2	подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	170,1	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	56
6		Обезжиривание решетчатых внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	19,2	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	6,3

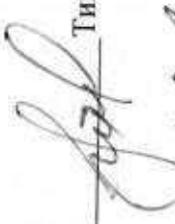


**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 194**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
Фильтр ФРИ(доулавливание), антикоррозийная защита.

7	Окраска внутренних металлических поверхностей фильтра Эмаль КО-814 (в 2раза)	м <sup>2</sup>	170,1	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	54,4
8	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей фильтра Эмаль КО-814 (в 2раза)	м <sup>2</sup>	19,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	6,8
9	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.      “30” 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И.      “30” 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 195

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
Фильтр ФРИ(доулавливание), теплоизоляционные работы.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	Демонтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	74	подрядчик			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	74	подрядчик			
3		Монтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	74	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,397 1,3/890
4		Монтаж изоляции корпуса фильтра (стены) из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	5,92	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,92 7,1
5	Физический износ	Демонтаж изоляции бункера фильтра из стали оцинкованной ,на высоте Н=6м,в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	65	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции бункера фильтра из матов минераловатных в 2 слоя ,на высоте Н=6м	м <sup>2</sup>	65	подрядчик			
7		Монтаж изоляции бункера фильтра из стали оцинкованной ,на высоте Н=6м,в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	65	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,349 1,1/790

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
 Фильтр ФРИ(доулавливание), теплоизоляционные работы.

8		Монтаж изоляции бункера фильтра из матов минераловатных, на высоте Н=6м, в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	5,2	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,2 6,24
9	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=0,5мп, всего-6шт	м <sup>2</sup>	4,08	подрядчик			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф273 фильтра из матов минераловатных, L=0,5мп, всего-6шт	м <sup>2</sup>	3,33	подрядчик			
11		Монтаж изоляции отводов ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=0,5мп, всего-6шт	м <sup>2</sup>	4,08	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,022 0,07/50
12		Монтаж изоляции отводов ф273 фильтра из матов минераловатных, L=0,5мп, всего-6шт	м <sup>3</sup>	0,27	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,27 0,39
13	Физический износ	Демонтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=1,0мп, всего-6шт	м <sup>2</sup>	8,16	подрядчик			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из матов минераловатных, L=1,0мп, всего-6шт	м <sup>2</sup>	6,65	подрядчик			
15		Монтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из стали оцинкованной, L=1,0мп, всего-6шт	м <sup>2</sup>	8,16	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,044 0,14/99
16		Монтаж изоляции патрубков трубы ф273 фильтра из матов минераловатных, L=1,0мп, всего-6шт	м <sup>3</sup>	0,53	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,53 0,78
17	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=14,5мп	м <sup>2</sup>	31,43	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 195**

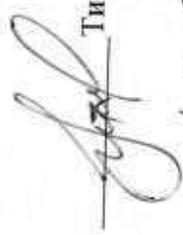
Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9. Фильтр ФРИ(доулавливание), теплоизоляционные работы.

18	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=14,5мп	м <sup>2</sup>	27,79	подрядчик			
19		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=14,5мп	м <sup>2</sup>	31,43	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,169 0,53/382
20		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=14,5мп	м <sup>3</sup>	2,22	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,22 3,02
21	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=0,7мп, всего-2шт	м <sup>2</sup>	3,03	подрядчик			
22	Физический износ	Демонтаж изоляции отводов ф530 фильтра из матов минераловатных, L=0,7мп, всего-2шт	м <sup>2</sup>	2,68	подрядчик			
23		Монтаж изоляции отводов ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=0,7мп, всего-2шт	м <sup>2</sup>	3,03	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,016 0,05/37
24		Монтаж изоляции отводов ф530 фильтра из матов минераловатных, L=0,7мп, всего-2шт	м <sup>3</sup>	0,21	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,21 0,29
25	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	19,51	подрядчик			
26	Физический износ	Демонтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,25	подрядчик			
27		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из стали оцинкованной, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	19,51	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,105 0,33/237
28		Монтаж изоляции трубы ф530 фильтра из матов минераловатных, L=9мп, на высоте Н=3м, в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,38	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,38 1,87

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 185**  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
 Фильтр ФРИ(доулавливание), теплоизоляционные работы.

29	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для теплоизоляционных работ высотой Н=6м	м2 вертикальная проекция	20	подрядчик		
30	Установка и разборка наружных инвентарных лесов для теплоизоляционных работ высотой Н=3м	м2 вертикальная проекция	6	подрядчик		
31	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.					

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.      “30” 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Луланов В.И.      “30” 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"30"

11

2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"30"

11

2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 196

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Фильтр рукавный ФР-10000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-10000, 12X18Н10Т масса 1шт.-1,323тн., всего-14шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	14/18,522	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,2
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-10000, на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн., всего-14 шт.	шт/тн	14/18,522	подрядчик	Лист ст.12X18Н10Т 5x1500x6000 Уголок 63x63x5 Уголок 100x63x8 Полоса 50x5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д.1,2мм	тн	15,622 0,908 1,224 1,314 0,144 0,210
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-10000, 12X18Н10Т внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн, всего-14 шт.	шт/тн	14/18,522	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,210
4		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-10000, масса 1шт.-1,323тн., всего-14шт.	шт	14	подрядчик			
5	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-10000 с разделкой в металлолом, 12X18Н10Т масса 1шт.-0,532тн., всего-14 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	14/7,448	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,035

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 196

Капитальный ремонт установки по произв. т/улл. Тех. поток №9,  
инв. №00004995 цеха №9. Фильтр рукавный ФР-10000. Замена бункеров, конусов, тройников.

6		Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-10000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-14 шт., на открытой площадке.	шт/тн	14/7,448	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св.д. 1,2мм	тн тн тн тн тн	6,082 0,360 1,224 0,050 0,070
7		Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-10000, 12Х18Н10Т внутри помещения, масса 1 шт.-0,532тн., всего-14 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	14/7,448	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,090
8		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-10000 масса 1 шт.-0,532тн., всего-14шт.	шт.	14	подрядчик			
9	Физический износ	Демонтаж тройников, 12Х18Н10Т внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-14шт., под конусами ФР-10000 с разделкой в металлолом	шт/тн	14/1,442	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,030
10		Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1шт.-0,103тн., всего-14шт.	шт/тн	14/1,442	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	1,484 0,024
11		Врезка тройников, 12Х18Н10Т внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-14шт., в конуса ФР-10000 и коллектор грязного газа	шт/тн	14/1,442	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,035

Начальник цеха № 9

 Тишковский В.П.

«30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И.

«30» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.

«30» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.

«30» 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 197**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№000004995 цеха №9.  
Изоляция ФР-10000 в корпусе цеха (крыша и бункера в 2 слоя минматов).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка изоляции стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	497	подрядчик			
2	Физический износ	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-10000 стали оцинкованной на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	497	подрядчик			
3		Изоляция стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	39,76	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	39,76 47,7
4		Изоляция стен фильтра ФР-10000 сталью оцинкованной на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	497	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	2,668 8,45/6035
5		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,3 м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup>	270	подрядчик			



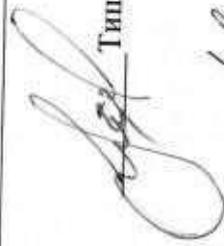
Дефектная ведомость № 197  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
 Изоляция ФР-10000 в корпусе цеха (крыша и бункера в 2 слоя минматов).

6		Демонтаж в повторное использование карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.-0,058тн	шт.	84	подрядчик			
7		Монтаж (прихваточным сварным швом к м/конструкциям-ребрам жесткости крыши) карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.-0,058тн	шт.	84	подрядчик	Электроды МР-3 ф3мм	тн	0,030
8	Физический износ	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных(2 слоя)	м <sup>2</sup>	211,6	подрядчик			
9		Изоляция крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных в два слоя	м <sup>3</sup>	33,8	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	33,8 40,56
10	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из стали оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	509	подрядчик			
11	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	481	подрядчик			
12		Изоляция бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	77	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	77 92,35
13		Изоляция бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) сталью оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	509	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	2,732 8,18/5841

Дефектная ведомость № 197  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
 Изоляция ФР-10000 в корпусе цеха (крыша и бункера в 2 слоя минматов).

14		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,5 м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup>	305	подрядчик			
15	Физический износ	Разборка изоляции тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	84	подрядчик			
16	Физический износ	Разборка изоляции тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	84	подрядчик			
17		Изоляция тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	6,72	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 6,72 8,06	
18		Изоляция тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	84	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,451 1,43/1020	
19	Работы на высоте производятся с применением монтажного пояса. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9



Тишковский В.П.

«30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ



Луканов В.И.

«30» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 198**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9. Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	3	4	5	6	7	8	9
1		Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт.	28	подрядчик			
2		Демонтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт.	28	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГГ 12х12	шт. кг. кг.	448 9 40
3	Износ сальников	Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1шт.- 0,062 тн, всего-4шт	шт.	4	подрядчик			
4		Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн, всего-4шт	шт.	4	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт. кг. кг.	48 4 4
5	Сквозная коррозия	Демонтаж снаружи аппарата в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-260кг., всего-14шт.	шт	14	подрядчик			
6		Монтаж снаружи аппарата взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-260кг., всего-14шт.	шт	14	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,007
7		Ремонт примыканий седел взрывных клапанов ф600мм фильтра(срезка и приварка)	шт.	14	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	тн тн тн	0,010 0,050

8		Перекупорка снаружи аппарата взрывных клапанов ф600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	15
9		Демонтаж в металлолом опор под ЗГТ внутри помещения	тн	0,085	подрядчик			
10		Изготовление, монтаж опор под ЗГТ внутри помещения	тн	0,085	подрядчик	Уголок 63X63X5, Ст.3 Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм Швеллер 16	мп/тн тн мп/тн	6/0,030 0,004 4/0,058
11	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х600, масса 1 шт.- 0,15тн., снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	подрядчик			
12		Монтаж люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х600, масса 1 шт.- 0,15тн., снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,020
13	Коррозия	Демонтаж в металлолом дефектных участков снаружи аппарата вокруг люков-лазов 900х600, размером 800х1100, масса 1 латки - 0,035тн, всего-14шт.	шт/ тн	14/ 0,49	подрядчик			
14	Коррозия	Монтаж латок снаружи аппарата вокруг люков-лазов 900х600, размером 800х1100, масса 1 латки- 0,035тн, всего -14 шт.	шт/ тн	14/ 0,49	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3 ф4мм	тн тн	0,505 0,020
15		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
16	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра. Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-7056шт.)	шт	7056	подрядчик			
17		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-7056шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	7056 7056
18	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.- 0,100тн, всего-14шт	шт	14	подрядчик			

Дефектная ведомость, № 198  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.  
 Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

19		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн,всего-14шт	шт	14	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
20		Ремонт примыканий крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500,снаружи аппарата( срезка и приварка)	шт	14	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,012 0,070
21		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка),600х500,снаружи аппарата	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
22	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах,ф600мм.,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	14	подрядчик			
23		Монтаж крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах,ф600мм.,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	14	подрядчик	Гайка М16	кг	5
24		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах (выбивка и набивка),ф600мм.,снаружи аппарата.	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
25	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм,масса 1 шт.-0,018тн,ФР-10000 в секциях с 1 по 14,внутри аппарата, простой узел	шт	588	подрядчик			
26		Монтаж рукавных плит размером 603х452мм,масса 1 шт.-0,018тн,ФР-10000 в секциях с 1 по 14,внутри аппарата, простой узел	шт	588	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5мм Прижимные уголки Прижимные планки	кг шт шт	200 336 280
27		Демонтаж в повторное использование рукавных плит(карт,1 карта-6 рукавных плит) размером 1808х1206 массой 0,108тн/1шт.внутри аппарата	шт	98	подрядчик			
28		Монтаж рукавных плит (карт,1 карта-6 рукавных плит) размером 1808х1206 массой 0,108тн/1шт.внутри аппарата	шт	98	подрядчик			

		Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.					
29	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1206(выбивка и набивка)массой 0,108тн/1шт	шт	98	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	200
30	Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	600	подрядчик	Болт М16х90 Электроды ЦЛ-11ф 4мм	кг тн	100 0,020
31	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5 тн на высоту 4м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит.	шт	98	подрядчик			
32	Износ сальников Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(атмосферная),масса 1 шт.- 0,8тн ,на открытой площадке.	шт	1	подрядчик			
33	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(атмосферная),масса 1 шт.- 0,8тн.,на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
34	Коррозия Демонтаж задвижки фланцевой Ду1400 Ру16(коллекторная остаточного газа) в повторное использование, масса 1 шт.-5,0тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
35	Монтаж задвижки фланцевой Ду1400 Ру16(коллекторная остаточного газа) ,масса 1 шт.-5,0тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг	5 24 10
36	Физический износ Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., на открытой площадке,всего-3шт	шт.	3	подрядчик			
37	Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора с патрубками залива, слива и перелива Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., на открытой площадке,всего-3шт	шт.	3	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит б=3мм Труба ф89х5 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг кг кг тн тн	4 2 2 0,060 0,012

Дефектная ведомость № 198

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.

Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

38	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(всас ВМ-18),масса 1 шт.- 0,8тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
39		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(всас ВМ-18),масса 1 шт.-0,8тн.,на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
40	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18)масса 1 шт.- 0,09тн на открытой площадке	шт.	1	подрядчик			
41		Монтаж заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18) масса 1 шт.- 0,09тн на открытой площадке	шт.	1	подрядчик	Шпилька М16x180 Гайка М16 Набивка АГГ 12x12	шт. кг. кг.	12 2 4
42	Износ внутренних частей	Демонтаж эл. двигателя от ВМ-18 в повторное использование, масса 1 шт.- 1,340тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
43		Монтаж эл. двигателя от ВМ-18, масса 1 шт.- 1,340тн,на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Шпилька М30x260 Гайка М30	шт кг	4 4
44	Износ внутренних частей	Демонтаж машины ВМ-18 в повторное использование, масса 1 шт.-2,2тн,на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
45		Монтаж машины ВМ-18,масса 1 шт.-2,2тн,на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Шпилька М30x260 Гайка М30	шт кг	4 4
46		Работы по балансировке рабочего колеса ВМ-18,центровка полумуфт			подрядчик			
47	Коррозия	Демонтаж улитки ВМ-18 в повторное использование, масса 1 шт.-0,750тн,на открытой площадке	шт	1	подрядчик			

Дефектная ведомость № 198  
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл. Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.  
 Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

№	Коррозия	Монтаж улитки ВМ-18, масса 1 шт.-0,750гн, на открытой площадке	шт	I	подрядчик	кг	кг	
48						Набивка АГТ 10x10	4	
49	Коррозия	Ремонт корпуса секций с заменой дефектных участков			подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	3	
50	Коррозия	Ремонт трубопровода грязного газа с заменой дефектных участков			подрядчик	Болт М12x60	4	
51	Коррозия	Ремонт трубопровода чистого газа с заменой дефектных участков			подрядчик	Гайка М12	2	
52	Коррозия	Ремонт трубопроводов газотранспорта с заменой дефектных участков			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
53		Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в респираторе.						
54		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Тишковский В.П.

«30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

Лупанов В.И.

«30» 11 2018г.



СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

30 / 11 / 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

30 / 11 / 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 199**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9, ФР-10000 (предремонтная подготовка)

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м <sup>2</sup>	914	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	1120	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	20,2
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	99,4	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,0
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м <sup>2</sup>	334,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	6,0
5		При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

30 / 11 / 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И.

30 / 11 / 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 200

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №9, инв. №000004995 цеха №9.  
Изоляция циклонов СКЦН Ø1200 и СКЦН Ø3600.

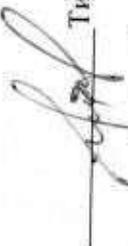
№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж покрытия из стали оцинкованной на крышах циклонов Ø3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	22	подрядчик			
2		Демонтаж покрытия из матов минераловатных на крышах циклонов Ø 3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	22	подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными крыш циклонов Ø 3600, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,76	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм	м <sup>3</sup>	1,76
4		Монтаж изоляции крыш циклонов Ø 3600 из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 12,0м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	22	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0,118 267
5	Физический износ	Демонтаж покрытия из стали оцинкованной на конусах циклонов Ø 3600 на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	18	подрядчик			
6		Демонтаж покрытия из матов минераловатных на конусах циклонов Ø 3600 на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	18	подрядчик			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными конусов циклонов Ø 3600 на открытой площадке.	м <sup>3</sup>	1,44	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,44 1,7
8		Монтаж изоляции конусов циклонов Ø 3600 из стали оцинкованной на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	18	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн шт	0,097 218
9	Физический износ	Демонтаж изоляции циклона Ø1200мм в количестве 2-х шт из матов минераловатных на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	23,8	подрядчик			

# ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ № 200

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Изоляция циклонов СКЦН Ø1200 и СКЦН Ø3600.

10	Физический износ	Демонтаж изоляции с циклонов Ø1200 в количестве 2-х шт из стали оцинкованной на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	23,8	подрядчик			
11		Монтаж изоляции циклона Ø 1200 в количестве 1-го шт из матов минераловатных на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,952	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,952 1,14	
12		Монтаж изоляции циклона Ø 1200 в количестве 1-го шт из стали оцинкованной на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн шт 0,064 145	
13		При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

«30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Луланов В.И.

«30» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
"30" / 11 / Кудряшев А.А.  
2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
"30" / 11 / Афанасьев А.А.  
2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 201**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.ФР-10000(Антикоррозийная защита)

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м <sup>2</sup>	914	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	1120	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	20,2
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	1120	подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	1120	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	370,0
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	1120	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	358,4
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	99,4	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,0
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	99,4	подрядчик			
8		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	99,4	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	32,8

Дефектная ведомость № 201

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

ФР-10000(Антикоррозийная защита)

9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	99,4	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	35
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "30" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. "30" 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"30" 11 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 222

Капитальный ремонт установки по провоз т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.

Изоляция трубопроводов отходящего газа и гидрозатвора.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	2 Демонтаж изоляции на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из стали оцинкованной, на открытой площадке	3	4	5	6	7	8
2	Физический износ	Демонтаж изоляции на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	64,1	подрядчик			
3		Монтаж изоляции на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	60,3	подрядчик			
4		Монтаж изоляции на коллекторе отходящего газа Ø1200 L=15м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м <sup>3</sup>	4,83	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,83 5,8
5	Физический износ	Демонтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из стали оцинкованной, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м <sup>2</sup>	64,1	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,344 1,09/778
6	Физический износ	Демонтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из матов минераловатных, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м <sup>2</sup>	38,5	подрядчик			
				36,2	подрядчик			

# ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ № 208

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

7		Монтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из матов минераловатных, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м <sup>3</sup>	2,9	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,9 3,47
8		Монтаж изоляции на отводах коллектора отходящего газа Ø1200 из стали оцинкованной, на открытой площадке, длина 1шт=1,8м, всего- 5шт	м <sup>2</sup>	38,5	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,21 0,65/468
9	Физический износ	Демонтаж изоляции на байпасе Ø630мм L=4м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	9,9	подрядчик			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции на байпасе Ø630мм L=4м из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	8,9	подрядчик			
11		Монтаж изоляции на байпасе Ø630мм L=4м из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>3</sup>	0,71	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,71 0,88
12		Монтаж изоляции на байпасе Ø630мм L=4м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	9,9	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,05 0,17/120
13		При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Тишковский В.П.

«30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

Луланов В.И.

«30» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" 11 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 203

Капитальный ремонт установки по прои́зв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	Коррозия	2 Демонтаж в повторное использование участка гидрозатвора Ø1220 ст.20 L=6,0м, масса 1мп-0,358тн на открытой площадке. Монтаж участка гидрозатвора Ø1220 ст.20 L=6,0м, масса 1мп-0,358тн на открытой площадке.	3 мп/тн	4 6/2,148	5 подрядчик	6	7	8
2		Монтаж участка гидрозатвора Ø1220 ст.20 L=6,0м, масса 1мп-0,358тн на открытой площадке.	мп/тн	6/2,148	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода слива гидрозатвора Ø89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	4	подрядчик			
4		Монтаж трубопровода слива гидрозатвора Ø89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	4	подрядчик	Труба Ø89х4 ст20 L=4,0м, масса 1мп-8,38кг. Электроды УОНИ Ø3мм	мп/тн тн	4,12/0,035 0,001
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода перелива гидрозатвора Ø89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	6	подрядчик			
6		Монтаж трубопровода перелива гидрозатвора Ø89х4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	6	подрядчик	Труба Ø89х4 ст20 L=6,0м, масса 1мп-8,38кг. Электроды УОНИ Ø3мм	мп/тн тн	6,18/0,052 0,001



# ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ № 203

Капитальный ремонт установки по произв т/угл. Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода залива гидрозатвора Ø89x4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	3	подрядчик			
8		Монтаж трубопровода залива гидрозатвора Ø89x4,0мм ст.20 из труб на открытой площадке.	мп	3	подрядчик	Труба Ø89x4 ст20 L=3,0м, масса 1мп-8,38кг. Электроды УОНИ ф3мм	мп/тн тн	3,09/0,026 0,001
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом коллектора отходящего газа Ø1220x12 ст.20 L=4,6м, масса 1мп-0,358тн, перед вентилятором ВМ на открытой площадке.	мп	4,6	подрядчик			
10		Монтаж коллектора отходящего газа Ø1220x12 ст.20 L=4,6м, перед вентилятором ВМ на открытой площадке.	мп	4,6	подрядчик	Труба Ø1220x12 ст20, масса 1мп-357,49кг Электроды МР-3 Ø4мм Фланец Ду1200 ст.20, масса 1шт-99,03кг Электроды УОНИ Ø4мм Набивка АГИ-14 Болт М24x120 Гайка М24	мп/тн тн шт тн кг кг кг	4,74/1,694 0,015 2 0,01 2 9 2
11		Врезка патрубков Ø630мм в трубопровод Ø1200, ст.20, L=0,5м под байпас заслонки на приеме вентилятора ВМ на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Труба ф630x8мм ст20, масса 1мп-122,72кг Электроды МР-3 ф4мм	мп/тн тн	1,03/0,126 0,005
12	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом байпаса Ø630x8мм ст.20 L=5,8м, заслонки на приеме вентилятора ВМ, на открытой площадке.	мп	4	подрядчик			

# ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМА РАБОТ № 203

Капитальный ремонт установки по проивз т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
Трубопроводы отходящего газа и гидрозатвора.

13		Монтаж байпаса Ø630x8мм ст.20 L=5,8м, заслонки на приеме вентилятора ВМ, на открытой площадке.	мп	4	подрядчик	Труба Ø630x8мм ст20, масса 1мп-122,72кг. Отвод Ø630x8мм ст20 массой 0,198тн-1шт. L=1,4м-1шт. Электроды МР-3 Ø4мм	мп/тн шт тн	1,24/0,152 2 0,01
14		При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 \_\_\_\_\_  
Тышковский В.П.      «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 \_\_\_\_\_  
Лупанов В.И.      «30» 11 2018г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«30» 11 2018г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«30» 11 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 104

Капитальный ремонт установки по произв т/угл. Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9. Изоляция трубопровода чистого газа

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физический износ	3 Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм L=44 м из стали оцинкованной, в корпусе улавливания.	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм L=44 м из матов минераловатных, в корпусе улавливания.	м <sup>2</sup>	190,8	подрядчик			
2	Физический износ	Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм L=44 м из матов минераловатных, в корпусе улавливания.	м <sup>2</sup>	179,7	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм L=44 м из стали оцинкованной, в корпусе улавливания.	м <sup>2</sup>	190,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,024 3,24/2317
4		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм L=44м из матов минераловатных, в корпусе улавливания	м <sup>3</sup>	14,38	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	14,38 17,25
5	Физический износ	Демонтаж изоляции патрубков чистого газа Ø630мм L=1,4м, всего - 12 шт из стали оцинкованной, в корпусе улавливания.	м <sup>2</sup>	41,7	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции патрубков чистого газа Ø630мм L=1,4м, всего - 12 шт из матов минераловатных, в корпусе улавливания.	м <sup>2</sup>	37,5	подрядчик			

Дефектная ведомость № 204  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.  
 Изоляция трубопровода чистого газа.

7	Монтаж изоляции патрубков чистого газа Ø630мм L=1,4м, всего - 12 шт из стали оцинкованной, в корпусе улавливания.	м <sup>2</sup>	41,7	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,224 0,709/506
8	Монтаж изоляции патрубков чистого газа Ø630мм L=1,4м, всего - 12 шт из матов минераловатных, в корпусе улавливания.	м <sup>3</sup>	3,0	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,0 3,6
9	При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ, используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «30» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.

« 30 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 30 » 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 205**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9. Изоляция циклонов Ø1600 (2шт)

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1600 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе, в кол-ве – 2шт.	м <sup>2</sup>	37,6	подрядчик			
2.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1600 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе, в кол-ве – 2шт.	м <sup>2</sup>	37,6	подрядчик			
3.		Изоляция циклона Ø1600 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе, в кол-ве – 2шт.	м <sup>3</sup>	3,0	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,0 3,6
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1600 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе, в кол-ве – 2шт.	м <sup>2</sup>	37,6	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,202 0,98/696
5.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 2,7м.	м <sup>2</sup> Вертикаль ной проекции	13,2	подрядчик			
6.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «30» 11 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
 Кудряшев А.А.

"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

 Афанасьев А.А.

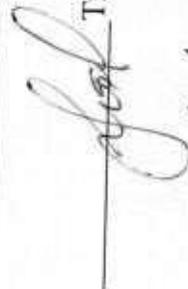
"30" 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 206**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Циклон улавливания СК-ЦН-34 Ø1600 (2шт).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металломом циклона СК-ЦН-34 Ø1600 12X18N10T, масса 1 шт-1,625т., всего - 2шт, на открытой площадке, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	2/3,25	подрядчик	Электроды МР-3Ø4мм	тн	0,020
2		Монтаж циклона СК-ЦН-34 Ø1600 12X18N10T, масса 1 шт-1,625т., всего - 2шт, на открытой площадке ,на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	2/3,25	подрядчик	Циклон Ø1600,12X18N10T (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн тн	2/3,25 0,040
3		Установка и разборка наружных инвентарных лесов для работ	м <sup>2</sup> вертик просек	12	подрядчик			
4	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "30" 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Луланов В.И. "30" 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 30 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 30 » 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 207**

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №9 Инв.№000004995 Цех №9  
Изоляция фильтра ФР-1000 (Доулавливания).

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1.	Отсутствие изоляции	Изоляция плоской поверхности стен корпуса фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 4,4м от опорной поверхности в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	15,68	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная Ø1,6мм	м <sup>3</sup> кг	15,68 9,4
2.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции плоской поверхности стен корпуса фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 4,4м от опорной поверхности в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	98	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,526 1,666/119 0
3.	Отсутствие изоляции	Изоляция плоской поверхности крыши фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке	м <sup>3</sup>	4	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная Ø1,6мм	м <sup>3</sup> кг	4 2,4
4.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции плоской поверхности крыши фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке	м <sup>2</sup>	25	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,134 0,425/303
		2	3	4	5	6	7	8

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 207  
 Капитальный ремонт установки по прозив т/уг Тек поток №9 Инв. №00004995 Цех. №9  
 Изоляция фильтра ФР-1000 (Доулавливания).

5.	Отсутствие изоляции	Изоляция плоской поверхности бункеров фильтра в два слоя из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	6,56	Подрядч ИК	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная Ø1,6мм	м <sup>3</sup> кг	6,56 3,9
6.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции плоской поверхности бункеров фильтра из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5,6м от опорной поверхности в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	41	Подрядч ИК	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,220 0,697/497
7.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,4м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертик ал. просек шн	88	Подрядч ИК			
8.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,6м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертик ал. просек шн	112	Подрядч ИК			
9.		При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОГМ

Тишковский В.П.

Лупанов В.И.

«30» 11 2018г.

«30» 11 2018г.





**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 208**  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.  
Изоляция трубопровода грязного газа.

8		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1400мм, L=11,5 м из стали оцинкованной на отметке 0,00 м.	м <sup>2</sup>	56,4	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез.	тн кг/шт	0,303 0,96/685	
9	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=38 м из стали оцинкованной на отметке 0,00м	м <sup>2</sup>	72,8	подрядчик				
10	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=38 м из матов минераловатных на отметке 0,00м	м <sup>2</sup>	63,3	подрядчик				
11		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450 мм, L=38 м из матов минераловатных на отметке 0,00 м.	м <sup>3</sup>	5,06	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,06 6,07	
12		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=38м из стали оцинкованной на отметке 0,00 м.	м <sup>2</sup>	72,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,391 1,24/884	
13		При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «30» 11 2018г

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

*А.А.Кудряшев*  
А.А.Кудряшев

« 30 » 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

*А.А.Афанасьев*  
А.А.Афанасьев

« 30 » 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 109**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №9.  
Монтаж и обвязка фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	3	4	5	6	7	8	9
<b>Раздел №1. Монтаж фильтра рукавного ФР-1000.</b>							
1.	Демонтаж с разделкой в металлолом металлоконструкций бункера фильтра ФР-1000 из ст.12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 5,92м	шт/тн	1/2,649	УРТО	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,01
2.	Монтаж металлоконструкций бункера фильтра ФР-1000 из ст.12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 5,92м	шт/тн	1/2,649	Подрядчик	Бункер фильтра ФР-1000 ст.12Х18Н10Т (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,02
3.	Демонтаж с разделкой в металлолом металлоконструкций корпуса фильтра ФР-1000 из ст.3 на открытой площадке на высоте 10,3м	шт/тн	1/17,192	УРТО			

4.	Монтаж металлоконструкций корпуса фильтра ФР-1000 из ст.3 на открытой площадке на высоте 10,3м	шт/тн	1/17,192	Подрядчик	Корпус фильтра ФР-1000 ст.3 масса 1шт - 16,142тн (изг) Плита рукавная 3x4 масса 1шт-17,5кг Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	шт шт тн	1 60 0,02
<b>Раздел №2. Демонтаж, монтаж трубопровода прямого газотранспорта.</b>							
5.	Демонтаж с разделкой в металлом трубовода смесь углеродгазовая (газотранспорт) линия Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн на открытой площадке на высоте 10,3м	мп	42	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,008
6.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 10,3м	мп	42	Подрядчик	Труба Ø426x5 ст12X18Н10Т масса - 1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм R=1200мм L=1,9м- 1шт ст.12X18Н10Т массой - 101кг- 1шт Отвод 45-426x5мм R=1200мм L=0,95м- 1шт ст.12X18Н10Т массой - 50,5кг- 1шт Опора 426-КП-А11-В Ст3сп массой- 4,6кг- 1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт шт тн	38,37/2,032 2 1 2 0,021
7.	Демонтаж с разделкой в металлом трубовода Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	35,7	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 209

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9 Инв. №00004995 Цех №9.  
Монтаж и обвязка фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

8.	Изготовление и монтаж трубопровода Ø426x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	35,7	Подрядчик	Труба Ø426x5 ст.12X18H10T масса - 1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм R=1200мм L=1,9м- 1шт ст.12X18H10T массой - 101кг- 1шт Отвод 45-426x5мм R=1200мм L=0,95м- 1шт ст.12X18H10T массой - 50,5кг- 1шт Опора 426-КП-А11-В Ст3сп массой- 4,6кг- 1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт шт тн	26,99/1,429 3 4 8 0,03
9.	Вырезка под ревизионные люка и приварка ревизионных люков 200x300x150мм. ст.12X18H10T в трубопровод Ø426x5,0мм ст.12X18H10T на открытой площадке	шт/мп	7/7	Подрядчик	Люк резизка 200x300x150мм ст.12X18H10T (изг.) массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн тн	7/0,084 0,006
10.	Врезка перехода квадратного сечения 426x5 - 426x5 ст.12X18H10T в трубопровод Ø426x5 ст.12X18H10T на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Переход квадратного сечения 426x5 - 426x5 ст.12X18H10T (изг.) массой- 31,38кг-1шт. L=0,46м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,002
11.	Физич. износ Демонтаж в металлолом шлюзовика ПШ-400 массой-0,36тн- 1шт под фильтром ФР-1000 на открытой площадке	шт	1	УРТО			

12.		Монтаж ПШ-400 массой-0,36тн-1шт под фильтром ФР-1000 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Питатель шлюзовой ПШ-400 нж с редукт БВК-01 эл.дв АИМ90L4 Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	шт кг кг кг	1 1,3 0,3 0,8	
<b>Раздел №3. Демонтаж, монтаж трубопровода газы влажные запылённые.</b>									
13.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 4,6м в монтажном поясе.	мп	7	УРТО	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005	
14.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 4,6м в монтажном поясе.	мп	7	Подрядчик	Труба Ø426х5 ст.12Х18Н10Т масса - 1мп -52,95кг Отвод 90-426х5мм R=1200мм L=1,9м- 1шт ст.12Х18Н10Т массой - 101кг- 1шт Опора 426-ХБ-А Ст3сп массой-5,5кг- 1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн	3,3/0,175 2 1 0,007	
15.		Врезка трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т в бункер фильтра ФР-1000 на открытой площадке на высоте 6,0м в монтажном поясе.	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,001 0,001	
<b>Раздел №4. Монтаж трубопровода продувки.</b>									
16.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø325х8мм ст.20 масса 1мп-0,063тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 13,6м монтажном поясе.	мп	26,1	УРТО				

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 209

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №9.  
Монтаж и обвязка фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

17.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø325x8мм ст.20 масса 1мп-0,063тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 13,6м монтажном поясе.	мп	26,1	Подрядчик	Труба Ø325x8мм ст.20 масса -1мп - 62,54кг Отвод 90-325x8 ст20 L=0,7м массой-0,044т-1шт Отвод 45-325x8 ст20 L=0,35м массой-0,022т-1шт Опора 325-ХБ-А ст.3 массой-3,0кг-1шт Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	мп/тн шт шт шт тн	24,72/1,546 2 2 5 0,013
18.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø273x7мм ст.20 масса 1мп-0,046тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,925м	мп	20,4	УРТО			
19.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø273x7мм ст.20 масса 1мп-0,046тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,925м	мп	20,4	Подрядчик	Труба Ø273x7мм ст.20 масса -1мп - 45,92кг Отвод 90-273x7 ст20 L=0,4м массой-0,018т-1шт Фланец 1-250-1 Ст3сп масса 1шт - 7кг Болт М16x90 Гайка М16 Набивка АГИ 16x16 Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	мп/тн шт шт кг кг кг тн	18,54/0,851 6 12 12,7 2,8 4 0,010
20.		Врезка трубопровода Ø273x7мм ст.20 в трубопровод Ø325x8мм ст.20 на открытой площадке на высоте 11,925м	шт	6	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	тн	0,007
21.	Коррозия	Демонтаж в металлолом заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе продувки Ø273 на крыше фильтра ФР-1000 на высоте 11,925м	шт	6	УРТО			

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №9.  
 ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 209  
 Монтаж и обвязка фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

22.		Монтаж заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе продувки Ø273 на крыше фильтра ФР-1000 на высоте 11,925м	шт	6	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду-250 (ч.ЗД-250 00.00.000СБ) Шпилька М12х140 (изг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт шт кг кг	6 72 2,7 30
23.	Физич. износ	Демонтаж в металлолом горелки природного газа трубопровода продувки ФР-1000, Ø500 L=0,7м, массой-0,040тн на открытой площадке	шт/тн	1/0,04	Цех №9 УРТО	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,001
24.		Монтаж горелки природного газа трубопровода продувки ФР-1000 Ø500 L=0,7м, массой-0,040тн на открытой площадке	шт/тн	1/0,04	Подрядчик	Горелка природного газа (изг.) Электроды ЦД-11 Ø4мм	шт тн	1 0,001
25.		Изготовление и монтаж плиты для монтажа ТГ-150 из листа 20х2045х1200мм ст.3 массой-386кг-1шт	шт	1	Подрядчик	Лист ст3 20мм Скоба ст3 (изг.) массой-1,3кг-1шт Электроды УОНИИ 13/45 - Ø4мм	тн шт тн	0,396 4 0,002
26.	Физич. износ	Демонтаж в повторное использование турбокомпрессора ТГ-150 массой - 1,46т-1шт на плиту 2045х1200мм на открытой площадке.	шт	1	Цех №9 УРТО	Турбокомпрессор ТГ-150-1,12 на раме, эл.дв.ВА225М2 (55кВт*3000об/мин) Швеллер 16 ст.3 Болт 1.1.М24 600ВСт3сп ГОСТ 24379.1-80 массой -2,71-1шт	шт тн шт	1 0,043 4
27.		Монтаж турбокомпрессора ТГ-150 массой - 1,46т-1шт на плиту 2045х1200мм. на открытой площадке.	шт	1	Подрядчик			
28.	Коррозия	Демонтаж в металлолом трубопровода Ø325х8мм ст.20 масса 1мп-0,063тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	1,22	УРТО			



29.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø325x8мм ст.20 масса 1мп-0,063тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	1,22	Подрядчик	Труба Ø325x8мм ст.20 масса -1мп - 62,54кг Переход ПК 426x10-325x8 ст20 L=0,22м массой-23кг-1шт Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	мп/тн шт тн	1,03/0,064 1 0,005
30.	Коррозия	Демонтаж в металлолом трубопровода Ø273x7мм ст.20 масса 1мп-0,046тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	0,38	УРТО			
31.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø273x7мм ст.20 масса 1мп-0,046тн из труб и готовых деталей на открытой площадке	мп	0,38	Подрядчик	Труба Ø273x7мм ст.20 масса -1мп - 45,92кг Переход К-325 x 8-273 x 7 ст.20 L=0,18м массой-11кг-1шт Фланец 1-250-1 Ст3сп масса 1шт - 7кг Болт М16x90 Гайка М16 Набивка АГИ 16x16 Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	мп/тн шт шт кг кг кг тн	0,206/0,009 1 2 2,1 0,5 1 0,003
32.	Коррозия	Демонтаж в металлолом заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе Ø325x8мм ст.20 на открытой площадке	шт	1	УРТО			
33.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе Ø325x8мм ст.20 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду300 ч.С-1884-00св с КОФ Болт М16x60 Гайка М16 Набивка АГИ 16x16	шт кг кг кг	1 3 1 0,5

**Раздел №5. Монтаж трубопровода чистого газа.**

34.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,325м	мп	12,4	УРТО	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
35.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,06тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,325м	мп	12,4	Подрядчик	Труба Ø426x5 ст.12X18Н10Т масса - 1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм R=675мм L=1,9м- 1шт ст.12X18Н10Т массой - 74кг-1шт Заглушка Ø500x5мм ст.12X18Н10Т массой - 7,8кг-1шт Переход Ø630x6-Ø426x5 L=0,3м ст. 12X18Н10Т массой-25кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт шт тн	10,5/0,556 1 2 1 0,015
36.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø630x6мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,094тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,325м	мп	5,4	УРТО	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005
37.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø630x6мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,094тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,325м	мп	5,4	Подрядчик	Труба Ø630x6 ст.12X18Н10Т масса - 1мп -94,18кг Отвод 90-630x6мм R=900мм L=1,4м- 1шт ст.12X18Н10Т массой - 134кг- 1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	4,12/0,388 1 0,008
38.		Врезка трубопровода Ø630x6мм ст.12X18Н10Т в дымовую трубу Ø720x8мм ст.20 на открытой площадке на высоте 11,325м	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,002
39.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø273x6мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,04тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,325м	мп	1,8	УРТО	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005

40.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø273x6мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,04тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 11,325м	мп	1,8	Подрядчик	Труба Ø273x6 ст12X18Н10Т масса - 1мп -40,3кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	1,854/0,075 0,005	
41.		Врезка трубопровода Ø273x6мм ст.12X18Н10Т в дымовую трубу Ø480x5мм ст.12X18Н10Т на открытой площадке на высоте 11,325м	шт	6	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,007	
42.	Физич. износ	Демонтаж в металлолом заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø273 на открытой площадке на высоте 11,325м	шт	6	Цех №9 УРТО				
43.		Монтаж заслонок дроссельных Ду250 фланцевых массой-0,062тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø273 на открытой площадке на высоте 11,325м	шт	6	Подрядчик	Заслонка дроссельная Ду-250 (ч.ЗД-250 00.00.0000СБ) Шпилька М12x140 (изг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт шт кг кг	6 72 2,7 30	
<b>Раздел №6. Монтаж дымовой трубы и металлоконструкций.</b>									
44.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом газоотводящего ствола Ø720x8 ст.20 масса 1мп - 0,14тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 13,2м	тн	1,852	УРТО				
45.		Монтаж газоотводящего ствола Ø720x8 ст.20 масса 1мп - 0,14тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 13,2м	тн	1,852	Подрядчик	Труба Ø720x8мм ст.20 масса -1мп - 140,47кг Переход Ø720 x 8 - Ø630 x 8мм ст.20 L=0,2м (изг.) массой-26кг-1шт Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	мп/тн шт тн	13,39/1,881 1 0,012	
46.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом газоотводящего ствола Ø630x8 ст.20 масса 1мп - 0,123тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 26,5м	тн	1,632	УРТО				

47.		Монтаж газоотводящего ствола Ø630x8 ст.20 масса 1мп – 0,123тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 26,5м	тн	1,632	Подрядчик	Труба Ø630x8мм ст.20 масса - 1мп – 122,72кг Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	мп/тн тн	13,699/1,681 0,007
48.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом металлоконструкций элементов обрамления, этажерок и вертикальных стоек дымовой трубы на открытой площадке на высоте 26,5м	тн	14,508	УРТО			
49.		Изготовление и монтаж металлоконструкций элементов обрамления, этажерок и вертикальных стоек дымовой трубы на открытой площадке на высоте 26,5м	тн	14,508	Подрядчик	Швеллер 14 ст.3 Уголок 9x125x125 ст.3 Уголок 7x90x90 ст.3 Уголок 6x75x75 ст.3 Уголок 5x50x50 ст.3 Лист 4 ст.3 Лист 8 ст.3 Лист 10 ст.3 Лист 12 ст.3 Лист 20 ст.3 Лист ПВЛ-506 ст.3 Круг Ø18 ст.3 Электроды УОНИ 13/45 Ø4мм	тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн	3,710 1,782 2,900 0,365 0,830 0,566 1,863 0,08 1,193 0,356 1,179 0,119 0,239
50.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 5,92м	м <sup>2</sup> верт проекция	296	Подрядчик			
51.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 10,3м	м <sup>2</sup> верт проекция	515	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 209

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №9.  
Монтаж и обвязка фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

52.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 20,18м	м <sup>2</sup> верт проекции	110	Подрядчик		
53.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 5,265м	м <sup>2</sup> верт проекции	63	Подрядчик		
54.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 4,72м	м <sup>2</sup> верт проекции	55	Подрядчик		
55.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 6,2м	м <sup>2</sup> верт проекции	37	Подрядчик		
56.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 11,925м	м <sup>2</sup> верт проекции	24	Подрядчик		
57.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 11,325м	м <sup>2</sup> верт проекции	35	Подрядчик		
58.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 8м	м <sup>2</sup> верт проекции	80	Подрядчик		
59.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 13м	м <sup>2</sup> верт проекции	78	Подрядчик		
60.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 17,96м	м <sup>2</sup> верт проекции	36	Подрядчик		

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 209  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9 Инв. №00004995 Цех №9.  
 Монтаж и обвязка фильтра рукавного ФР-1000 доулавливания.

	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 13,2м	м <sup>2</sup> верт проекции	26	Подрядчик	
61.	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 13,2м	м <sup>2</sup> верт проекции	26	Подрядчик	
62.	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 26,5м	м <sup>2</sup> верт проекции	212	Подрядчик	
63.	При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.				

Начальник цеха №9 \_\_\_\_\_ В.П. Тишковский «30» 11 2018г.  
 Зам. начальника ОГМ \_\_\_\_\_ В.И. Лупанов «30» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"30" 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.

"30" 11 2018г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/10

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Изоляция трубопровода выгрузного газотранспорта в отделеении улавливания.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	Физич. износ	3 Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм, L=56 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	4 м <sup>2</sup>	5 103	6 подрядчик	7	8 9	
2	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=56 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	89	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=56 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м <sup>3</sup>	7,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	7,12 8,55
4		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=56 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	103	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,55 1,75/1251
5	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø460мм, L=28 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	54	подрядчик			
6	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø460мм, L=28 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	47,5	подрядчик			
7		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø460мм, L=28 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м <sup>3</sup>	3,8	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,8 4,56

8		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø460мм, L=28 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	54,5	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,293 0,93/662
9	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø273мм, L=4 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	5,44	подрядчик			
10	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø273мм, L=4 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	4,44	подрядчик			
11		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø273мм, L=4 м из матов минераловатных, внутри корпуса улавливания.	м <sup>3</sup>	0,35	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,35 0,43
12		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø273мм, L=4 м из стали оцинкованной, внутри корпуса улавливания.	м <sup>2</sup>	5,44	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,029 0,09/66
13	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм, L=70 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	128,9	подрядчик			
14	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=70 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	111,3	подрядчик			
15		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=70 м из матов минераловатных, на открытой площадке.	м <sup>3</sup>	8,9	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	8,9 10,7
16		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø426мм, L=70 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	128,9	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,69 2,19/1565
17	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм, L=13,6 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	20,7	подрядчик			
18	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø325мм, L=13,6 м из матов минераловатных, на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	17,3	подрядчик			
19		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø325мм, L=13,6 м из матов минераловатных, на открытой площадке.	м <sup>3</sup>	1,38	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,38 1,66



Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Изоляция трубопровода выгрузного газотранспорта в отделении улавливания.

20	Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø325мм, L=13,6 м из стали оцинкованной, на открытой площадке.	м <sup>2</sup>	20,7	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,111 0,35/251
21	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Луланов В.И. «30» 11 2018г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«30» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«30» 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 211**

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №9.  
Фильтр ФР-1000. (Антикоррозийная обработка).

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 3 м	м <sup>2</sup> вертикал. проекции	60	Подрядчик			
2.	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м <sup>2</sup>	123	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,214
3.	Обеспыливание сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м <sup>2</sup>	123	Подрядчик			
4.	Обезжиривание сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000	м <sup>2</sup>	123	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	39,36

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 2/11  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №9 Инв.№00004995 Цех №9.  
 Фильтр ФР-1000. (Антикоррозийная обработка).

5.	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей стен и крыши корпуса фильтра ФР-1000 в два слоя	м <sup>2</sup>	123	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	39,4
6.	При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

  
 \_\_\_\_\_  
 Тишковский В.П.

«30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

  
 \_\_\_\_\_  
 В.И. Лупанов

«30» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" \_\_\_\_\_ 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" \_\_\_\_\_ 2018г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/19

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9,  
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Прямой газотранспорт								
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18H10T (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-0,053тн на открытой площадке, на отм 0.	мп	11	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015
2		Изготовление и монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18H10T (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-0,057тн на открытой площадке, на отм 0.	мп	11	подрядчик	Труба Ø426x5 ст12X18H10T масса - 1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18H10T, массой - 101кг-1шт Переход Ø426x5-Ø450x5 L=0,5м ст. 12X18H10T массой-16кг-1шт Переход Ø426x5-Ø450x5 L=0,15м ст. 12X18H10T массой-8кг-1шт Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт шт шт тн	5,25/0,278 2 2 2 0,025
3	Износ сальника В	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-150-2шт, после МГС-40 - 2шт.) на открытой площадке, на отм 0.	шт	4	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 212**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

4		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-150-2шт, после МГС-40 -2шт.) на открытой площадке, на отг 0.	шт	4	подрядчик	Набивка АГИ 16x16 Шпилька М16x180 Гайка М16	кг шт кг	4 64 4
5	Ревизия	Демонтаж в повторное использование фланцев Ду450 (отв. к заслонкам перед ТВ-150 и после МГС-40), масса 1шт-0,010тн, всего-8шт на открытой площадке, на отг 0.	шт	8	подрядчик			
6		Монтаж фланцев Ду450 (отв. к заслонкам перед ТВ-150 и после МГС-40), масса 1шт-0,010тн, всего-8шт на открытой площадке, на отг 0.	шт	8	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,014
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	35	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015
8		Изготовление и монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	35	подрядчик	Труба Ø426x5 ст12X18Н10Т масса -1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18Н10Т, массой - 101кг-1шт Отвод 45-426x5мм, 3D, L=0,95м-1шт ст.12X18Н10Т, массой -50кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн	29,2/1,549 3 1 0,025
9		Врезка Ø 426мм в Ø 426мм 12X18Н10Т на высоте 6м, в монтажном поясе.	шт	1	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,001

10	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,040тн на открытой площадке, на отм 0.	мп	13,6	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,003
11		Изготовление и монтаж трубопровода газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,040тн на открытой площадке, на отм 0.	мп	13,6	подрядчик	Труба Ø325x5 ст12X18Н10Т масса -1мп -40,25кг Отвод 90-325x5мм, 3D, L=1,4м-1шт ст.12X18Н10Т, массой - 57кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	8,24/0,332 4 0,005
12	Ревизия	Демонтаж в повторное использование фланцев Ду300 (отв. к заслонкам на выход из ТВ-150), масса 1шт-0,006тн, всего-4шт, на открытой площадке.	шт/тн	4/0,024	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,001
13		Монтаж фланцев Ду300 (отв. к заслонкам на выход из ТВ-150), масса 1шт-0,006тн, всего-4шт, на открытой площадке.	шт/тн	4/0,024	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,002
14	Износ сальника	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4, масса 1шт.-0,072тн. (выход из ТВ-150) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик			
15		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4, масса 1шт.-0,072тн. (выход из ТВ-150) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Набивка АГИ 16x16 Болт М16x90 Гайка М16	кг кг кг	2 4 1
16	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т (от ТВ до циклонов) масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 15,0м, в монтажном поясе.	мп	28	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015

17	-	Изготовление и монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т (от ТВ до циклонов) масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 15,0м, в монтажном поясе.	мп	28	подрядчик	Труба Ø426x5 ст12X18Н10Т масса -1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18Н10Т, массой - 101кг-1шт Переход Ø426x800x315x5мм, 12X18Н10Т, L=0,5м-1шт, массой-25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн	19,98/1,058 4 2 0,025	
<b>Обратный газотранспорт</b>									
18	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода обратного газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т (от ТВ до циклонов) масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 15,0м, в монтажном поясе.	мп	28	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,015	
19		Изготовление и монтаж трубопровода обратного газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т (от ТВ до циклонов) масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 15,0м, в монтажном поясе.	мп	28	подрядчик	Труба Ø426x5 ст12X18Н10Т масса -1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18Н10Т, массой - 101кг-1шт Отвод 45-426x5мм, 3D, L=0,95м-1шт ст.12X18Н10Т, массой -50кг-1шт Переход Ø426x5-Ø450x5 L=0,5м ст.12X18Н10Т массой-16кг-1шт Переход Ø426x5-Ø450x5 L=0,15м ст.12X18Н10Т массой-8кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт шт шт тн	20,65/1,094 3 1 2 2 0,025	
20	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-150 ОГТ) на открытой площадке, на отг 0.	шт	2	подрядчик				

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/19**  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
 Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

21	Монтаж заслонки дроссельных фланцевых Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (перед ТВ-150 ОГТ) на открытой площадке, на отгм 0.	шт	2	подрядчик	Набивка АГИ 16x16 шпилька М16x180 Гайка М16	кг шт кг	2 32 2
22	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4,масса 1шт.-0,072тн. (выход из ТВ-150 ОГТ) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик			
23	Монтаж дроссельных заслонок фланцевых Ду300Ру4,масса 1шт.-0,072тн. (выход из ТВ-150 ОГТ) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Набивка АГИ 16x16 Болт М16x90 Гайка М16	кг кг кг	2 4 1
24	Врезка Ø 426мм в Ø 426мм 12X18Н10Т (перед ТВ ОГТ)	шт	1	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,001
25	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода обратного газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	31	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015
26	Изготовление и монтаж трубопровода обратного газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн, на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	31	подрядчик	Труба Ø426x5 ст12X18Н10Т масса - 1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18Н10Т, массой - 101кг-1шт Переход Ø426x5-Ø450x5 L=0,3м ст. 12X18Н10Т массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн	25,75/1,363 3 1 0,025
27	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,040тн на открытой площадке, на высоте 4,0м.	мп	16,6	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,004



**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2018**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

28	Изготовление и монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,040тн на открытой площадке, на высоте 4,0м.	мп	16,6	подрядчик	Труба Ø325x5 ст12X18Н10Т масса -1мп -40,25кг Отвод 90-325x5мм, 3D, L=1,4м-1шт ст.12X18Н10Т, массой - 57кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	12,77/0,514 3 0,005
29	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «30» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

«30» 11 2018г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

«30» 11 2018г. Афанасьев А.А.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 213

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнит ель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=11 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отг «0».	м <sup>2</sup>	20,25	подрядчик			
2	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=11 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отг «0».	м <sup>2</sup>	17,48	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=11 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отг «0».	м <sup>3</sup>	1,39	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,39 1,7
4		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=11 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отг «0».	м <sup>2</sup>	20,25	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,109 0,34/246
5	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=35 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	64,43	подрядчик			
6	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=35 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	55,63	подрядчик			

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

7		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=35 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	4,45	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,45 5,34
8		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=35 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	64,43	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,345 1,09/782
9	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=28 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 15м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	51,54	подрядчик			
10	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=28 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 15м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	44,51	подрядчик			
11		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=28м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 15м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,56	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,56 4,27
12		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø426мм, L=28м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 15м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	51,54	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,277 0,88/625
13		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 6,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup> Вертик. проект	210	подрядчик			
14		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 15,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup> Вертик. проект	60	подрядчик			
15	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=28 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	51,54	подрядчик			

16	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=28 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	44,51	подрядчик			
17		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=28 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,56	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,56 4,27
18		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=28 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 15,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	51,54	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,276 0,88/625
19	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=31 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 6,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	57,07	подрядчик			
20	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=31 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 6,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	49,27	подрядчик			
21		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=31 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 6,0м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,94	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,94 4,73
22		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø426мм, L=31 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 6,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	57,07	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,306 0,97/693
23	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=16,6 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	25,29	подрядчик			

24	Физич. износ	Демонтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=16,6 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	21,12	подрядчик		
25		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=16,6 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	1,69	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,69 2,03
26		Монтаж изоляции трубопровода обратного газотранспорта Ø325мм, L=16,6 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	25,29	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,136 0,43/307
27		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 6,0м	м <sup>2</sup> Вертик. проект	186	подрядчик		
28		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 15,0м	м <sup>2</sup> Вертик. проект	60	подрядчик		
29		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 4,0м	м <sup>2</sup> Вертик. проект	64	подрядчик		
30	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «30» 11 2018г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"30" / / 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"30" / / 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/14**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод выгрузного газотранспорта в отделеении улавливания.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Отделение внутри корпуса улавливания, отметке «0».								
1		Демонтаж в повторное использование трубопровода выгрузного газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,053тн внутри корпуса улавливания.	мп	40	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015
2	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода выгрузного газотранспорта Ø426x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,053тн внутри корпуса улавливания.	мп	16	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015
3		Монтаж трубопровода выгрузного газотранспорта Ø426мм внутри корпуса улавливания.	мп	56	подрядчик	Труба Ø426x5 ст12X18H10T из повторное использование (пункт №1 дефектной ведомости) Труба Ø426x5 ст12X18H10T масса -1мп -52,95кг Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18H10T, массой -101кг-1шт Переход Ø426x5-Ø450x5 L=0,4м ст. 12X18H10T массой-16кг-1шт Переход Ø273x5-Ø426x5 L=0,4м ст. 12X18H10T массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп мп/тн шт шт шт тн	40 5,97/316 2 14 2 0,025

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод выгрузного газотранспорта в отделении улавливания.

4	Коррозия	Демонтаж в металлом опор трубопровода выгрузного газотранспорта внутри корпуса улавливания.	тн	0,120	подрядчик			
5		Изготовление и монтаж опор трубопровода выгрузного газотранспорта внутри корпуса улавливания.	тн	0,120	подрядчик	Швеллер 12 Электроды МР-3 Ø4мм	тн тн	0,124 0,005
6	Ревизия	Демонтаж в повторное использование фланцев Ду450 (отв. к заслонкам фильтров), масса 1шт-0,010тн, всего-56шт внутри корпуса улавливания. Монтаж фланцев Ду450 (отв. к заслонкам фильтров), внутри помещения, масса 1шт-0,010тн, всего-56шт внутри корпуса улавливания.	шт/тн	56/0,560	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
7		Монтаж фланцев Ду450 (отв. к заслонкам фильтров), внутри помещения, масса 1шт-0,010тн, всего-56шт внутри корпуса улавливания.	шт/тн	56/0,560	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	тн	0,014
8	Ревизия	Демонтаж в повторное использование люков - ревизок Ø219 ст.12Х18Н10Т, L=0,15м - 1шт, масса 1шт-0,006тн, внутри корпуса улавливания.	шт/тн	14/0,084	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,005
9		Монтаж люков - ревизок Ø219 ст.12Х18Н10Т, L=0,15м - 1шт, масса 1шт-0,006тн, на тройники фильтра внутри корпуса улавливания.	шт/тн	14/0,084	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,007
10	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода газотранспорта Ø426x5мм ст.12Х18Н10Т (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-0,057тн внутри корпуса улавливания.	мп	28	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
11		Монтаж трубопровода газотранспорта Ø426x5мм ст.12Х18Н10Т (от грязного газа к тройникам), масса 1мп-0,057тн внутри корпуса улавливания.	мп	28	подрядчик	Труба Ø426x5 ст12Х18Н10Т масса - 1мп -52,95кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	28,84/1,527 0,014
12		Врезка Ø426xØ426 12Х18Н10Т от заслонок в газотранспорт внутри корпуса улавливания.	шт	14	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,007
13		Врезка ф450 12Х18Н10Т в коллектор грязного газа внутри корпуса улавливания.	шт	14	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,007

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 214

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод выгрузного газотранспорта в отделеии улавливания.

14	Коррозия	Демонтаж в металлолом люков-ревизок размером 200х300мм (12Х18Н10Т), масса 1шт.-0,005тн, всего-14шт., внутри корпуса улавливания.	шт/тн	14/0,07	подрядчик	Электроды МР-3Ø4мм	тн	0,007
15		Монтаж люков-ревизок размером 200х300мм (12Х18Н10Т), масса 1шт.-0,005тн, всего-14шт внутри корпуса улавливания.	шт/тн	14/0,07	подрядчик	Люк ревизка 200х300 12Х18Н10Т (изг) Электроды ЦД-11 Ø4мм	шт/тн тн	14/0,07 0,007
Отделение корпуса улавливания на открытой площадке, отметка «0».								
16	Износ внутренн их частей	Демонтаж в повторное использование шлозового питателя ПШ-400(под циклонами Ø3600, фильтрами аспирации и доулавливания), масса 1 шт.-0,36тн, всего 4шт., на открытой площадке.	шт	4	подрядчик			
17		Монтаж шлозового питателя ПШ-400(под циклонами Ø3600, фильтрами аспирации и доулавливания), масса 1 шт.-0,36тн, всего 4шт., на открытой площадке.	шт	4	подрядчик	Набивка АГТ 12х12 Болт М12х60 Гайка М12	кг кг кг	20 12 2
18	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование заслонки дрессельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.-0,09тн (байпасы ПШ-400) на открытой площадке.	шт	4	подрядчик			
19		Монтаж заслонки дрессельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпасы ПШ-400) на открытой площадке.	шт	4	подрядчик	Набивка АГИ 16х16 Шпилька М16х180 Гайка М16	кг шт кг	4 64 4
20	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование заслонки дрессельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.-0,09тн (байпасы МГС-40) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик			
21		Монтаж заслонки дрессельные фланцевые Ду450Ру4,0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпасы МГС-40) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Набивка АГИ 16х16 Шпилька М16х180 Гайка М16	кг шт кг	2 32 2



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/14

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод выгрузного газотранспорта в отделении улавливания.

22	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4, масса 1шт.-0,072тн. (байпасы МГС-40) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик			
23		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду300Ру4, масса 1шт.-0,072тн. (байпасы МГС-40) на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	4 1 2
24	Физический износ	Демонтаж в металлком компенсатора линзового КЛО 450-1,0-2-ОД-М4 ст.12х18н10т на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,001
25		Монтаж компенсатора линзового КЛО 450-1,0-2-ОД-М4 ст.12х18н10т на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Компенсатор линзовый КЛО 450-1,0-2-ОД-М4 ст.12х18н10т Электроды ЦД-11 Ø4мм	шт тн	1 0,001
26		Врезка Ø 426мм в Ø 426мм 12Х18Н10Т байпасы ПШ-400 на циклонах и фильтрах 4шт, от ПШ и фильтров в газотранспорт 4шт, на открытой площадке.	шт	8	подрядчик	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0,004
27		Врезка Ø300мм в Ø426мм 12Х18Н10Т ( байпасы МГС) на открытой площадке.	шт	4	подрядчик	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0,004
28		Демонтаж в повторное использование трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-0,053тн (от улавливания до МГС-40) на открытой площадке.	мп	30	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
29	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø426х5мм ст.12Х18Н10Т масса 1мп-0,053тн (от улавливания до МГС-40) на открытой площадке.	мп	40	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 214

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод выгрузного газотранспорта в отделении улавливания.

30		<p>Монтаж трубопровода Ø426x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,053тн (от улавливания до МГС-40) на открытой площадке.</p>	мп	70	подрядчик	<p>Труба Ø426x5 ст12X18Н10Т из повторное использование (пункт №29 дефектной ведомости) Труба Ø426x5 ст12X18Н10Т масса -1мп -52,95кг Отвод 45-426x5мм, 3D, L=0,95м-1шт ст.12X18Н10Т, массой -50кг-1шт Отвод 90-426x5мм, 3D, L=1,9м-1шт ст.12X18Н10Т, массой -101кг-1шт Отвод90-426x5мм, 1,5D, L=0,9м-1шт ст.12X18Н10Т, массой -50кг-1шт Переход Ø426x440x315x5мм, 12X18Н10Т, L=0,3м-1шт, массой-20кг Переход Ø 426x Ø 450x5мм L=0,15м-1шт, массой-16кг - 1шт 12X18Н10Т. Электроды ЦД-11 Ø4мм</p>	<p>мп мп/тн шт шт шт шт шт шт шт шт</p>	<p>30 20,7/1,096 8 3 4 4 12 0,025 0,005 0,006 0,001 0,002</p>
31	Ревизия	<p>Демонтаж в повторное использование фланцев Ду450 (отв. к заслонкам байпаса ПШ-400 и МГС-40), масса 1шт-0,010тн, всего-12шт, на открытой площадке.</p>	шт/тн	12/0,12	подрядчик	<p>Электроды МР-3 Ø4мм</p>	тн	0,005
32		<p>Монтаж фланцев Ду450 (отв. к заслонкам байпаса ПШ-400 и МГС-40), масса 1шт-0,010тн, всего-12шт, на открытой площадке.</p>	шт/тн	12/0,12	подрядчик	<p>Электроды ЦД-11 Ø4мм</p>	тн	0,006
33	Ревизия	<p>Демонтаж в повторное использование фланцев Ду300 (отв. к заслонкам байпаса МГС-40), масса 1шт-0,006тн, всего-4шт, на открытой площадке.</p>	шт/тн	4/0,024	подрядчик	<p>Электроды МР-3 Ø4мм</p>	тн	0,001
34		<p>Монтаж фланцев Ду300 (отв. к заслонкам байпаса МГС-40), масса 1шт-0,006тн, всего-4шт, на открытой площадке.</p>	шт/тн	4/0,024	подрядчик	<p>Электроды ЦД-11 Ø4мм</p>	тн	0,002

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2/14

Капитальный ремонт установки по прои́зв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.  
Трубопровод выгрузного газотранспорта в отделении улавливания.

35	Коррозия	Демонтаж в металлолом опор трубопровода выгрузного газотранспорта на открытой площадке.	тн	0,120	подрядчик		
36		Изготовление и монтаж опор трубопровода выгрузного газотранспорта на открытой площадке.	тн	0,120	подрядчик	Швеллер 12 Электроды МР-3 Ø4мм	тн тн 0,124 0,005
37	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.						
38	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «30» 11 2018г.

Зам. начальника ОГМ

 Лупанов В.И. «30» 11 2018г.